

PLAN DE ESTUDIOS : INGENIERIA ELECTRONICA
DIVISIÓN/SECCIÓN : SISTEMAS
SEMESTRE : NOVENO

ASIGNATURA : SISTEMAS OPERACIONALES
CODIGO : 20901
INTENSIDAD SEMANAL : T4

I. OBJETIVO :

II. PROGRAMA SINTETICO (SYLLABUS) :

1. Conceptos básicos
2. Conceptos generales
3. Estructura y prestación de los Sistemas operativos
4. El núcleo y los Procesos
5. Planificación del procesador
6. Proceso en paralelo e interbloqueo
7. Gestión de memoria principal
8. Gestión de Entrada/Salida

III. PROGRAMA ANALÍTICO :

IV. METODOLOGÍA/RECURSOS :

Se dicta en clase magistral con exposición de los temas por parte del profesor.

V. EVALUACIÓN :

Se realizan tres parciales y una evaluación final con los porcentajes especificados en el reglamento (Parciales 70%, Exámen Final 30%).

VI. BIBLIOGRAFÍA :